

**INSTITUTO DE INVESTIGACIONES ECONÓMICAS  
CONSEJO INTERNO  
- ACTA DE CONSEJO INTERNO-**

Acta Núm. 217/2019 de la sesión ordinaria del  
18 de octubre de 2019 realizada a las 9:00 hrs.,  
en la sala "Mtro. Fernando Carmona de la Peña"

**Presidente:** Armando Sánchez Vargas  
**Secretaría:** Isalia Nava Bolaños

**Consejeros Propietarios:**

María Josefina Morales Ramírez  
Raúl Guillermo Ornelas Bernal  
Rosa Iris Guevara González  
Violeta Mireya Rodríguez del Villar  
Gunnar Eyal Wolf Iszaevich

**Consejeros Suplentes:**

Miguel Ángel Alamillo Hernández

**PUNTO ÚNICO: PROGRAMA UNIVERSITARIO DE ESTUDIOS DEL DESARROLLO – SOLICITUD DE AUTORIZACIÓN BECA POSDOCTORAL EN LA UNAM 2019**

El doctor Rolando Cordera Campos, Coordinador del Programa Universitario de Estudios del Desarrollo (PUED) solicita a través del oficio CH/PUED/COORD/144/2019, la autorización de este Consejo Interno para que la doctora Yedith Betzabé Guillén Fernández becaria del Programa de Becas Posdoctorales en la UNAM 2019, se ausente de su sede para asistir a la Universidad de Princeton e impartir una capacitación sobre la temática "Pobreza multidimensional y pobreza infantil", en dicha Universidad del 31 de octubre al 8 de noviembre de 2019.

La solicitud cuenta con el aval de su asesor, doctor Delfino Vargas Chane, Profesor-Investigador del PUED y se encuentra contemplada dentro de su programa de actividades donde se incluyen participaciones en congresos o redes de investigación internacionales.

**ACUERDO:** Este Consejo autoriza a la doctora Yedith Betzabé Guillén Fernández para ausentarse de su sede e impartir una capacitación sobre "Pobreza multidimensional y pobreza infantil" en la Universidad de Princeton, del 31 de octubre al 8 de noviembre de 2019, como parte de su programa de actividades donde se incluyen participaciones en congresos o redes de investigación internacionales.

No habiendo otro asunto que tratar la reunión terminó a las 11:00 horas.

**PRESIDENTE**



ARMANDO SÁNCHEZ VARGAS

**SECRETARIA**



ISALIA NAVA BOLAÑOS

**CONSEJEROS ASISTENTES**

MARÍA JOSEFINA MORALES RAMÍREZ



ROSÁ IRIS GUEVARA GONZÁLEZ

GUNNAR EYAL WOLF ISZAEVICH  
INB/MEVS

RAÚL GUILLERMO ORNELAS BERNAL



VIOLETA MIREYA RODRÍGUEZ DEL VILLAR

MIGUEL ÁNGEL ALAMILLO HERNÁNDEZ